

スタトグラフECM_{6.421} STATOGRAPH

小型渦流探傷器



複雑形状の金属部品表面きずも自動で検出。
抜群の使いやすさと導入経済性をお届けする専用探傷器。

複雑な形状も自信あり。金属部品の表面きずを自動検出。

- ・金属部品の表面きずを自動的に検出する小型渦流探傷器です。
- ・必要最小限の機能のみ集約したローコスト設計。
- ・増設(多チャンネル化)を容易にする小型&軽量、モジュール化を実現。
- ・LCDメニュー表示方式による簡単操作、設定。
- ・探傷結果を簡単に確認できるLEDバーグラフ表示。
- ・インライン探傷を可能にするインターフェース。
- ・多様な形状に対応する各種専用センサー(プローブ)。

*渦流探傷=(Eddy Current Testing)
交流の電流を流したコイルを金属などの導体に近接させた時、きずが存在するとコイルに誘起される電圧、電流が変化する事を利用して金属表面のきずを検出する(うず電流試験)方のひとつです。
*ECM=Eddy Current Module
(渦流検査モジュール)

STATOGRAPH ECM 6.421



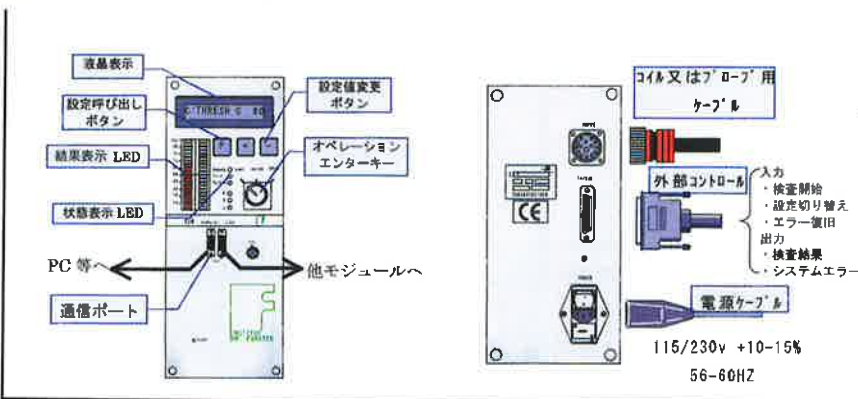
●プローブによる自動探傷



●コントローラー

スタトグラフECMは、渦流探傷器トップメーカー：(独)フェルスター社が、厳しい水準と多様化への対応を要求される自動車部品の品質保証をバックアップするために開発した、簡単操作のコンパクト&ローコスト型渦流探傷器です。最新デジタル技術により待望のモジュール化を達成。優れた基本性能を軸に、測定に必要な最小限の機能のみを集約しました。単機能型ながらオンライン探傷に必要な入出力インタフェースも標準で装備しています。専用プローブ各種との組み合わせにより、複雑な形状の部品探傷にも対応します。またモジュール型のため、部品の複数箇所同時探傷など高コストな多チャンネル探傷のアプリケーションにも、低コストで増設対応することができます。

■ コントロールユニット



■ 基本仕様

探傷波数	1/3/10/30/100/300kHz/1/3MHzより1周波選択または8F:1kHz-3MHz 8周波数可変
センサー方式	相互誘導型自己比較方式&単一方向
フィルター	1Hz~16kHz、25ステップ
測定方法	ダイナミック方式
評価モード	全位相(ベクトル)/位相評価
設定、操作	3点シールドタッチキー&ロック機能付 3ポジションキー
設定表示	LCD(バックライト付)
信号表示	LED バーグラフィック:2列(信号振幅&判定レベル) XY信号表示(外部オシロスコープ:オプション)
インタフェース	<前面>
	<背面>
オプション機能	クリアランス補正(センサギャップ自動感度補正)
電源	115/230V +10%,-15%、50-60Hz、45VA
動作温度	+5℃~+40℃
寸法	約261×106×313mm(H×W×D)
重量	約5kg

STATOGRAPH

スタトグラフECM_{6.421}

小型渦流探傷器

■ 豊富なセンサー

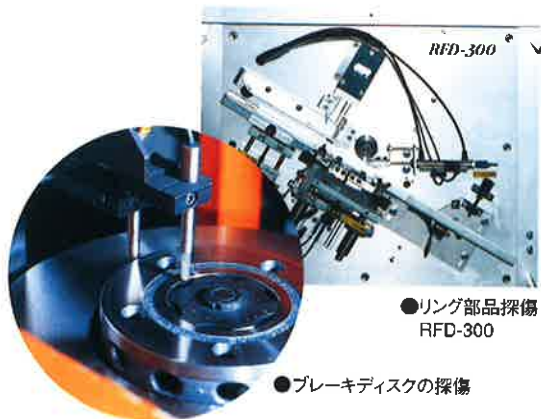
・複雑形状にも対応する豊富なセンサ(プローブ)を各種取りそろえています。



- ・周波数 1/10MHz
- ・コイル有効幅 0.8/1.2/1.5/2.5mm
- ・形状
 - 1) ストレート型
 - 2) アングル型 270°/90°

■ アプリケーション例

- ・リング部品の内、外面探傷
- ・ブレーキチューブの端面割れ検出
- ・燃料噴射ノズルの割れ検出
- ・シートベルト用ゼンマイバネの表面きず検出
- ・ブレーキシリンダー部品の内面きずおよび巣検出
- ・エンジンプロックシリンダーボア内面巣探傷
- ・エンジンバルブの表面きず探傷など



本カタログ記載事項は予告なく変更させていただくことがございます。予めご了承ください。

お問い合わせ



TEST WITH THE BEST

日本フェルスター株式会社

□東京 〒141-0022 東京都品川区東五反田1丁目6番3号(東京建物五反田ビルディング)
TEL 03-5792-7451 FAX 03-5792-7452

□名古屋 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目18番24号(HF伏見ビル)
TEL 052-203-0631 FAX 052-203-0632

□大阪 〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島5丁目6番2号
TEL 06-6476-5123 FAX 06-6476-5120

www.foerster.co.jp