

# ツンバツハ社製外径寸法測定器

## 目視/手測定の自動化による作業効率化の実現

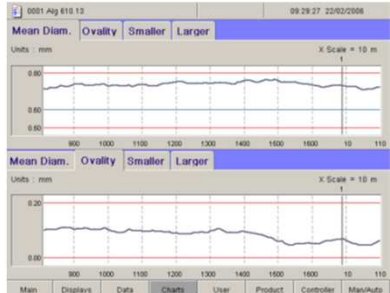


### 製品寸法測定・管理の省力化で人件費の大幅低減

#### 手測定/目視検査・測定値の手作業での記載・書類のファイルでの保存



#### レーザーによる精密測定・工程能力監視・自動的にデータを保存・蓄積



	A	B	C	D	E	F	G
1	2008/2/4	15.3606	0.778	0.787	0.801	0.767	0.758
2	2008/2/4	15.3606	0.778	0.788	0.800	0.768	0.758
3	2008/2/4	15.3610	0.778	0.786	0.800	0.767	0.757
4	2008/2/4	15.3612	0.778	0.788	0.801	0.767	0.758
5	2008/2/4	15.3614	0.778	0.785	0.800	0.767	0.758
6	2008/2/4	15.3616	0.778	0.785	0.801	0.767	0.758
7	2008/2/4	15.3618	0.778	0.788	0.801	0.767	0.757
8	2008/2/4	15.3620	0.778	0.785	0.801	0.767	0.757
9	2008/2/4	15.3622	0.778	0.788	0.801	0.768	0.757
10	2008/2/4	15.3624	0.777	0.785	0.801	0.767	0.757
11	2008/2/4	15.3626	0.778	0.785	0.801	0.767	0.757
12	2008/2/4	15.3628	0.777	0.785	0.801	0.767	0.757
13	2008/2/4	15.3630	0.778	0.786	0.800	0.768	0.758
14	2008/2/4	15.3632	0.778	0.785	0.801	0.768	0.757
15	2008/2/4	15.3634	0.778	0.786	0.801	0.767	0.758
16	2008/2/4	15.3636	0.778	0.786	0.801	0.768	0.758
17	2008/2/4	15.3638	0.778	0.786	0.801	0.767	0.758
18	2008/2/4	15.3640	0.778	0.785	0.800	0.767	0.762
19	2008/2/4	15.3642	0.778	0.785	0.801	0.767	0.758
20	2008/2/4	15.3644	0.778	0.786	0.801	0.767	0.758
21	2008/2/4	15.3646	0.778	0.785	0.800	0.767	0.758
22	2008/2/4	15.3648	0.778	0.786	0.801	0.768	0.758

#### 従来の目視作業での問題点

従来は手作業で測定を行い、製品の外径寸法・偏径差等を書類に記入・膨大な量の書類の長期間の保存の為、ファイルの山となっていました。また、万一測定個人差や測定位置の違いによる製品外径の変化が発見された場合、状況の正確な把握や過去のデータの洗い出しには膨大な労力を要し人件費増大の要因となりました。製品径等に対するクレームへの対応にも、再度人力で測定を行う等、膨大な時間・コストのロスを生んでいました。

#### 自動化システム導入により

レーザー測定・自動データ保存ソフトウェアの導入より測定・判別・データ保存を自動化。レーザーによる精密測定を行うため個人差も無く・安定かつ正確な測定が可能になります。さらに全長測定も実現し、外径異常が発生した場合には、当該部分の測定数値を正確に把握することが可能です。それらの測定データを自動保存することにより、製造中の製品寸法を効率よく管理する事が可能なシステムを実現しました。その結果、製品径などに対して発生したクレームに迅速に対応出来、作業員の時間・コストが大幅に改善されました。普段から当システムを活用して製品寸法の変化を監視することにより、製品径が大きくなった事が確認された時点で加工部品を交換し、その交換するまでの期間を記録・管理することで、製造装置の工程能力を評価し、最適な保守のタイミングを決定するなど。お客様ご自身の工夫により、積極的な製造工程改善活動へのご活用を実現されております。

日本フェルスター株式会社 FOERSTER proof.

Eメールでのお問合せ: [marketing@foerster.co.jp](mailto:marketing@foerster.co.jp) URL: <http://www.foerstergroup.jp/>

本社 〒141-0022 品川区西五反田1-29-1 コイズミビル6F  
大阪支社 〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島5-6-2  
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-18-24 (HF伏見ビル)

TEL: 03-6862-7451  
TEL: 06-6476-5123  
TEL: 052-203-0631



フェルスターの装置製造工場はISO9001-2008の認定を受けております。